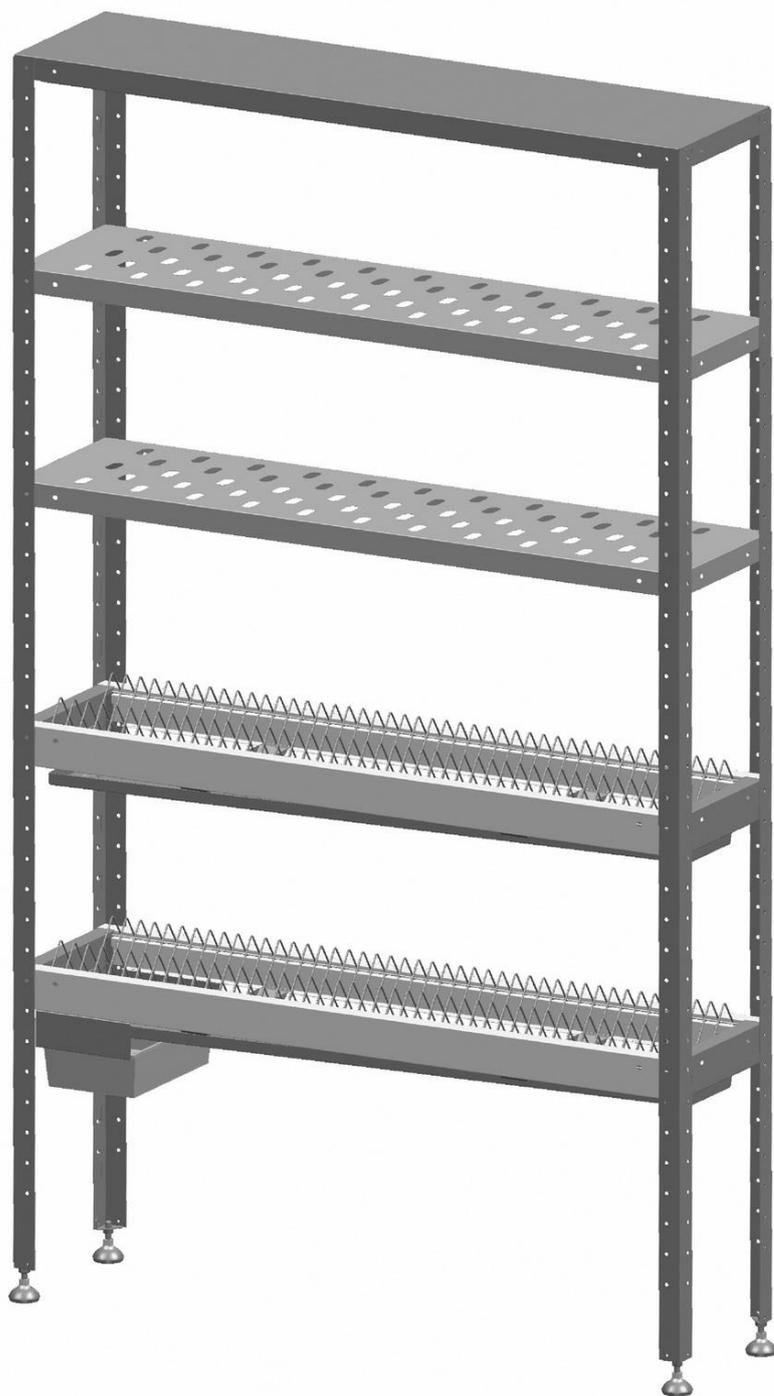


ЕАС

Стеллаж универсальный



ПАСПОРТ

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ.

Настоящий паспорт распространяется на стеллажи, изготовленные в соответствии с БИЛГ 4.824.055 ТО. Паспорт является документом, удостоверяющим гарантированные изготовителем основные параметры и технические характеристики стеллажей, а также содержащим сведения по их устройству и правилам эксплуатации.

Стеллаж предназначен для размещения, хранения и сушки в естественных условиях стандартных суповых и десертных тарелок различных диаметров и посуды в предприятиях общественного питания, магазинах, заготовочных предприятиях, холодных, горячих цехах.

Изделия сборно-разборные и поставляются в двух упаковках.

Пример условного обозначения стеллажа универсального (СУ) с 5 уровнями различных полок шириной 0,3 м, длиной 0,95 м, высотой стоек 2,0 м:

СУ-5-0,3/0,95/2,0

Срок службы стеллажей не менее 10 лет.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Основные технические характеристики основных видов стеллажей соответствуют указанным в таблице 1.

Таблица 1.

| Наименование | Длина, мм | Ширина, мм | Высота с опорами, мм | Количество тарелок, шт. | Максимальная равномерно распределённая нагрузка на полку, кг. |
|-------------------|-----------|------------|----------------------|-------------------------|---|
| СУ-5-0,3/0,95/1,8 | 950 | 300 | 1845 | 70 | 26 |
| СУ-5-0,3/0,95/2,0 | | | 2045 | | |
| СУ-5-0,3/1,2/1,8 | 1200 | | 1845 | 90 | 31 |
| СУ-5-0,3/1,2/2,0 | | | 2045 | | |
| СУ-5-0,3/1,5/1,8 | 1500 | | 1845 | 114 | 31 |
| СУ-5-0,3/1,5/2,0 | | | 2045 | | |

Примечание: общая нагрузка на стеллаж не должна превышать 300 кг.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ.

Комплектность поставки изделий указана в таблицах 2.1 и 2.2

Таблица 2.1- комплектация упаковки полок стеллажа

| Поз. | Наименование | Количество, шт. |
|------|---------------------------|-----------------|
| | Упаковка полок | 1 |
| 1 | Решётка | 2 |
| 2 | Поддон сливной | 2 |
| 3а | Полка для тарелок | 2 |
| 3б | Полка решетчатая | 2 |
| 3в | Полка сплошная | 1 |
| 5 | Косынка | 16 |
| 6 | Опора | 4 |
| 7 | Направляющая задняя | 1 |
| 8 | Направляющая передняя | 1 |
| 9 | Поддон для сбора жидкости | 1 |
| 10 | Болт М6х16 | 96 |
| 11 | Шайба М6 | 96 |
| 12 | Шайба пружинная М6 | 96 |
| 13 | Гайка М6 | 96 |
| | Паспорт | 1 |

Таблица 2.2- комплектация упаковки стоек стеллажа

| Поз. | Наименование | Количество, шт. |
|--|-----------------------|-----------------|
| | Упаковка стоек | 1 |
| 4 | Стойка | 4 |
| <i>Примечание: допускается изготовление стоек из «нержавеющей» стали.</i> | | |

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ.

Изделие соответствует конструкторской документации и признано годным для эксплуатации.

Дата выпуска _____ 20 г.

ОТК

М.П.

5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Перед эксплуатацией стеллажей необходимо внимательно ознакомиться с информацией указанной в данном паспорте. При эксплуатации стеллажей нагрузка на полки не должна превышать значений, указанных в таблице 1. Запрещается вставать на полки и опираться на элементы стеллажа. Нагруженный стеллаж необходимо предохранять от разнообразных сотрясений и ударов. Стеллажи на месте эксплуатации должны быть установлены на ровной горизонтальной площадке с твёрдым покрытием.

Соблюдайте рекомендации производителя по уходу за оборудованием из нержавеющей стали. В случае нарушения требований данных рекомендаций по эксплуатации и уходу за изделиями из нержавеющей стали, изготовитель не несет ответственности за потерю ими внешнего вида, качеств и свойств, необходимых для полноценной эксплуатации.

Инструмент необходимый для сборки стеллажей:

- ключ гаечный с зевом 10 мм – 2 шт.

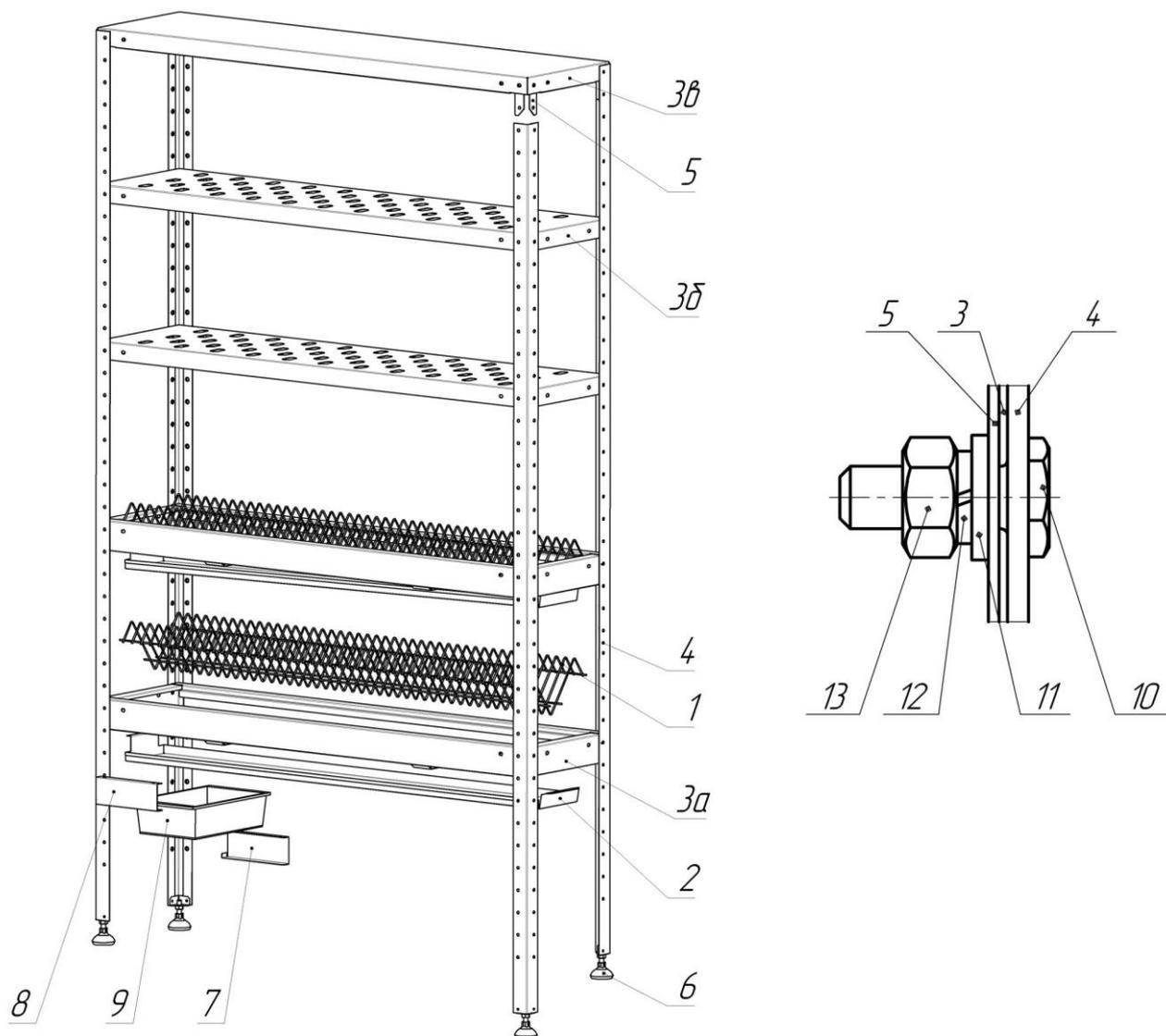
6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует нормальную работу изделия «Стеллаж универсальный» и соответствие стеллажей требованиям БИЛГ 4.824.055 ТО при соблюдении условий транспортирования, хранения, сборки и эксплуатации, указанных в данном паспорте и БИЛГ 4.824.055 ТО

Гарантийный срок эксплуатации стеллажей – 12 месяцев. Гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня продажи изделия.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право изменения конструкции с целью улучшения потребительских качеств изделия.

7. РАСПАКОВКА, СБОРКА И ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ.



- 7.1 Распаковать изделие.
- 7.2 Закрепить полки поз.3а, 3б, 3в согласно рисунку с помощью крепежа поз. 10, 11, 12, 13 через косынки поз. 5 к стойкам поз. 4 (головки болтов наружу). Косынки крепить только к верхней и нижней полке. Нижнюю полку рекомендуется устанавливать на минимальную высоту от пола.
- 7.3 Уровень нижней полки устанавливается на высоте не менее 500 мм от пола, а промежуточных полок выбираются потребителем.
- 7.4 Закрепить на нижнюю полку поз. 3 при помощи крепежа поз. 10, 11, 12, 13 задние и передние направляющие поз. 7 и 8 соответственно и установить на них поддон для сбора жидкости поз. 9.
- 7.5 Установить на полки сливные поддоны поз. 2 и решётки поз. 1.
- 7.6 Ввернуть в стойки опоры поз. 6. Поставить полученный каркас вертикально и отрегулировать высоту и горизонтальность стеллажа.
- 7.7 После сборки стеллажа необходимо провести его санитарную обработку с помощью стандартных средств очистки.

Отзывы по улучшению эксплуатационных качеств и конструкции изделия просим направлять по адресу изготовителя:

424026, Республика Марий Эл, г. Йошкар-Ола, ул. К. Маркса, 133,
АО "Контакт", тел.: (8362) 64-14-46, www.mariholod.com.